

Rolf Andris GmbH
Schwenninger Str.30
78052 Villingen-Schwenningen

Tel.: 0 77 21 / 84 57-0

Fax: 0 77 21 / 84 57-44

Mail: info@rolfandris.de

<http://www.rolfandris.de>

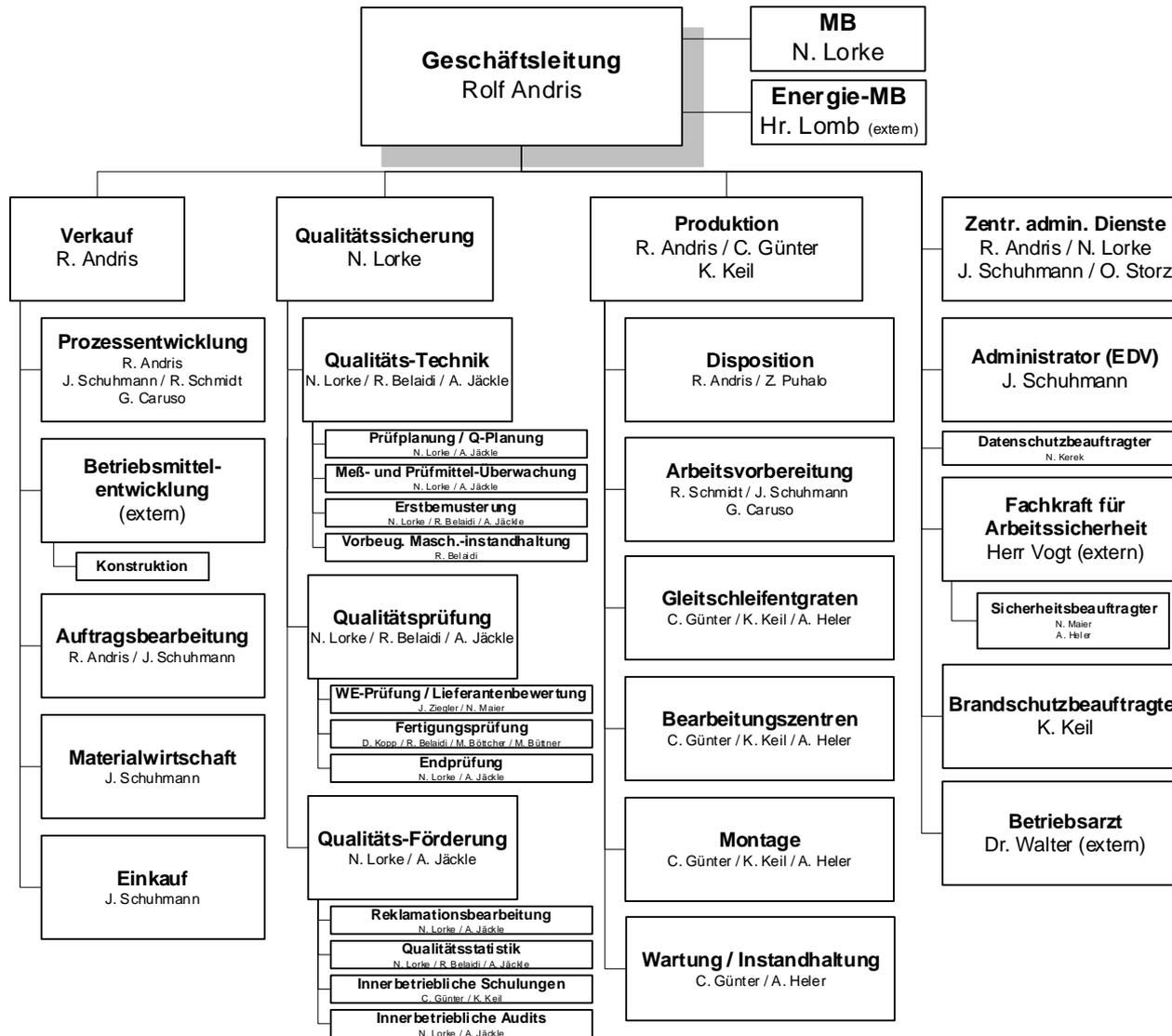
Die Geschichte



- Am 01.10.1995 als Einzelfirma aus der Konkursmasse der AGV gegründet.
- Umfirmierung zur GmbH am 15.12.1998 mit dem geschäftsführenden Gesellschafter Rolf Andris.
- Umzug am 01.01.2014 in das aktuelle Firmengebäude

- Derzeit sind rund 65 Mitarbeiter beschäftigt.
- Umsatz im Jahr 2021 beträgt 16,4 Mio. €
- Fertigung im 3-Schicht-Betrieb.
- Fertigung zu 95% für die Automobilindustrie und deren Zulieferer.
- Spezialisierung auf Aluminium
- Lieferung von kompletten Baugruppen incl. Aluminium-Guss-Beschaffung.

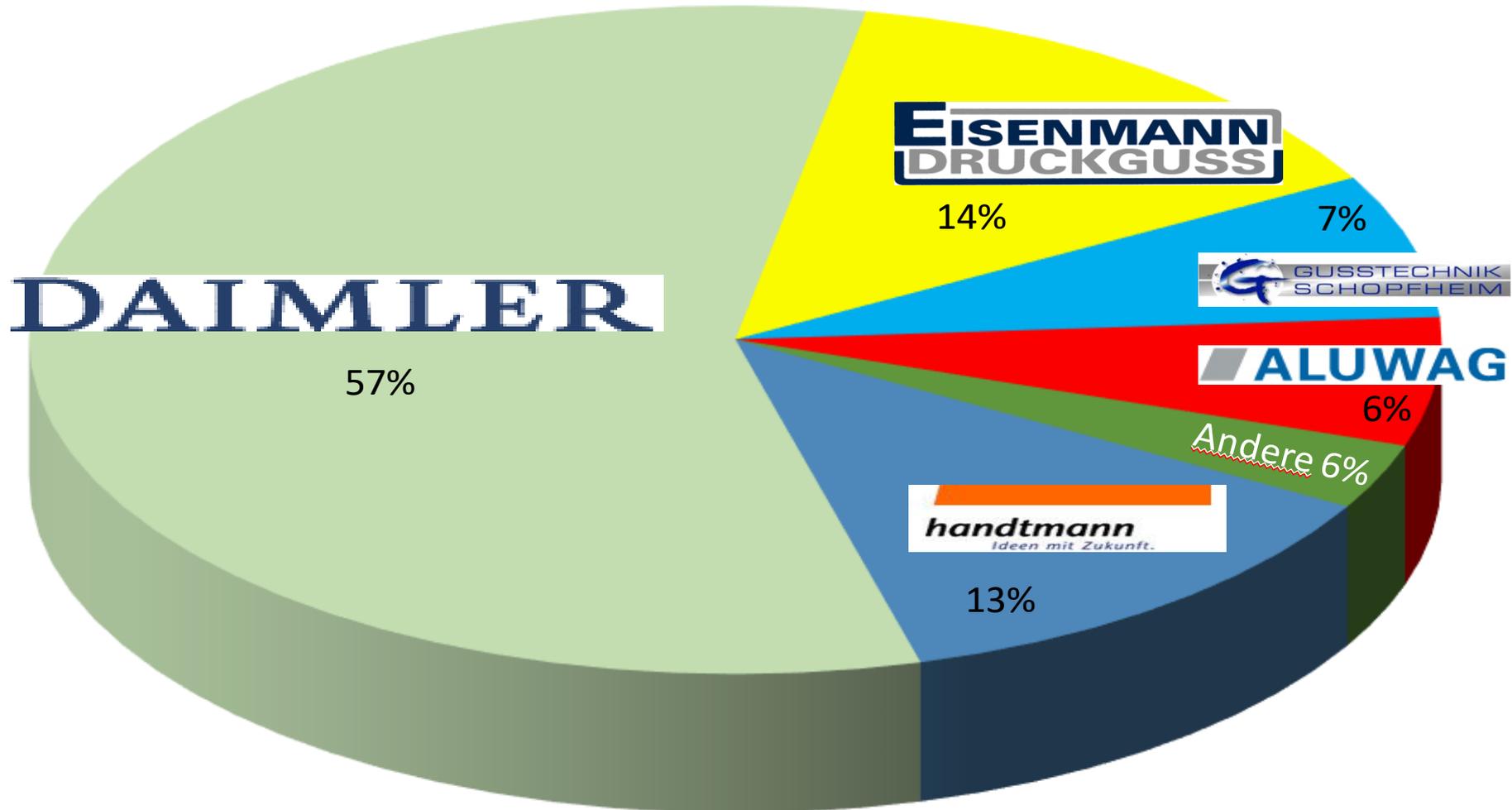
Organigramm



Unsere Kunden



Kundenstruktur



- Zertifiziert nach IATF 16949:2016



ZERTIFIKAT



Hiermit wird bescheinigt, dass die

Rolf Andris GmbH
Schwenninger Straße 30
78052 Villingen-Schwenningen
Deutschland

ein **Qualitätsmanagementsystem** eingeführt hat und anwendet.

Geltungsbereich:
Herstellung von Aluminium Guss- und Schmiedeteilen zu einbaufertigen Teilen und Komponenten.

Durch ein Audit, dokumentiert in einem Bericht, wurde der Nachweis erbracht, dass dieses Qualitätsmanagementsystem die Forderungen des internationalen automobilen Standards erfüllt:

IATF 16949:2016
(ohne Produktentwicklung)

Zertifikat-Registrier-Nr.	077800 IATF16
Ausstellungsdatum	2018-03-27
Dieses Zertifikat ist gültig bis	2021-03-26
IATF-Nr.	0296727



2-IAO-QMC-01001

Für die und im Namen der DQS


Stefan Heinrich
Geschäftsführer, DQS GmbH


Michael Drechsel
Geschäftsführer, DQS Holding GmbH

IATF Contract Office: DQS Holding GmbH, Konrad-Adenauer-Allee 8-10, 61118 Bad Vilbel, Germany
Issuing Office: DQS GmbH, August-Schanz-Straße 21, 60433 Frankfurt am Main, Germany

2017-03-18

Produktpalette

Wir fertigen Aluminium Sandguss-, Kokillenguss-, Niederdruckguss- und Druckguss- sowie Schmiede- und Thixoforming-Produkte in Mittel- und Großserien (10.000 - 400.000 Stück p.a.).



Highlights



Unsere Highlights sind u.a. Zugstreben-Bearbeitung, Bearbeitung von Gehäusen (wasser- und luftführende Motorenteile), Montage von kompletten Baugruppen. Bei der Montage werden Buchsen überwacht eingepresst, O-Ringe automatisch montiert, Teile mit Strichcode-Aufklebern belabelt, usw.

Weitere Arbeitsbeispiele finden Sie unter www.rolfandris.de

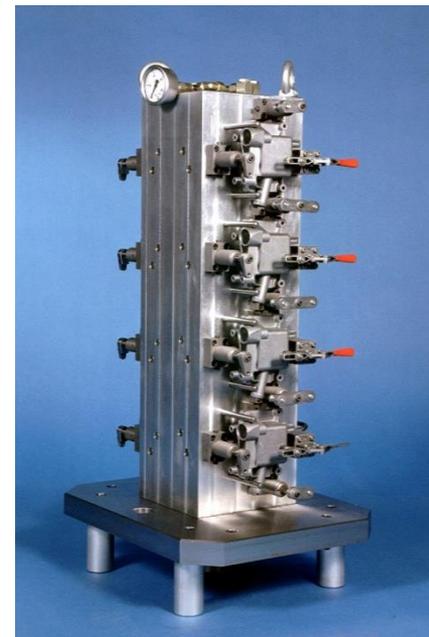
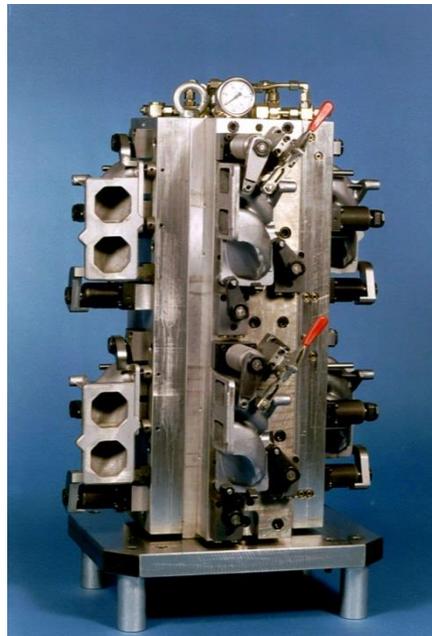
Unser Maschinenpark besteht aus:

- 1 Bearbeitungszentrum Heller MCA-H150
- 9 Bearbeitungszentren Heller MC16 / H2000
- 1 Bearbeitungszentrum Heller H4000
- 2 Bearbeitungszentrum Heller FP4000
- 2 Bearbeitungszentren Chiron FZ 12 W
- 1 Bearbeitungszentrum Chiron DZ 18 W
- 2 Tandemdrehzentrum Index V200T
- 1 Drehzentrum Index V160G
- 2 Gleitschleifanlagen Rösler mit Durchlaufofen
- 1 CNC-Koordinatenmeßmaschine Zeiss Prismo 7
- 2 CNC-Koordinatenmeßmaschine Zeiss Accura 10
- 1 CNC Formmessgerät Hommel F4004
- 1 CNC Konturmessgerät Hommel T8000

Layout



Gefertigt wird vorwiegend mit hydraulischen Spannvorrichtungen.



Weitere Komponenten unserer Fertigung sind:

- Gleitschleifen
- Druckdichtheitsprüfung unter Wasser
- Druckabfallprüfung
- Zusammenbaumontage (teilweise SPS-gesteuert)

Ende



Vielen Dank für Ihre Aufmerksamkeit.